

# P355NH-A516Gr.70

UNI EN 10028-3 W.Nr. 1.0565



## NORME E INDICAZIONI

Norm. Acciaio **UNI EN 10028-3**

Sigla **P355NH-A516Gr.70**

W.NR. **1.0565**

Afnor - Aisi - Din **WSH355**

Stato di Fornitura/Simbologia **NORMALIZZATO / + N**

## COMPOSIZIONE CHIMICA

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Cu	Nb
≤ 0,18	≤ 0,50	≤ 1,10 - 1,70	≤ 0,025	≤ 0,010	≤ 0,30	≤ 0,08	≤ 0,50	≤ 0,10	≤ 0,30	≤ 0,050

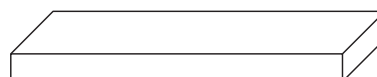
## CARATTERISTICHE MECCANICHE

Diam.	Spess.	Re/Rp Min. N/mm <sup>2</sup>	Rm N/mm <sup>2</sup>	A Min. %	Z Min. %	KV J min T -20°C		HB DI FORNITURA
/	≤ 16	355	490 - 630	22	/	45	/	/
/	16 - 40	345	490 - 630	22	/	45	/	/
/	41 - 63	335	490 - 630	22	/	/	/	/
/	65 - 100	315	470 - 610	21	/	/	/	/

## CARATTERISTICHE E IMPIEGHI

Acciaio per caldaie e recipienti a pressione. Vengono ricavati: flange, anelli e particolari soggetti a collaudi e certificazioni.

## GAMMA



TONDI

PIATTI

QUADRI

LAMIERE

ESAGONI

SEDE DI VICENZA  
via M. D'Azeglio 43/45  
Altavilla Vicentina VI Italia  
T. +39 0444 339 711

FILIALE DI BARI  
Via dei Gladioli 6  
70026 Modugno BA Italia  
T. +39 080 531 4928

FILIALE DI MILANO  
Via Bizzozzero, 82  
Cormano MI Italia  
T. +39 02 663 022 43